

机床专用振动仪 CV-1001 系列 微小振动测量仪

特点

- 能同时测量加速度、速度和位移
- 可测量峰值因数，判别轴承是否正常
- 能作 FFT 分析 (CV-1001H)
- 用 SD 卡保存波形数据 (CV-1001H)
- 充电电池供电，可连续工作 10 小时或使用 AC 适配器
- 价格低廉



技术性能指标

型号	CV-1001H	CV-1001S
振动通道	单通道	
振动探头	压电式加速度振动探头：S12C	
测量范围：		
ACC(加速度)	0.1~40 m/s ²	
VEL(速度)	0.1~200 mm/s	
DISP(位移)	0.01~5,000 μm(可测微小振动)	
测量频率范围：		
ACC(加速度)	5Hz~20kHz	
VEL(速度)	10Hz~1kHz	
DISP(位移)	10Hz~1 kHz	
ENV(包络值)	1 kHz~20kHz	
数据存储	数据存储 SD 卡，USB 通信	
显示器	3.5 英寸彩色液晶显示器（触摸屏）	
电源	可充电锂电池（可连续工作 10 小时）或 AC 适配器（AC100~240V）	
仪器尺寸	180mm(W)×100mm(D)×45mm(H)	350g
振动模式		
ACC(加速度)	单位：m/s ²	PEAK、RMS、CF（峰值因数）
VEL(速度)	单位：mm/s	RMS
DISP(位移)	单位：μm	EQp-p
FFT 模式	FFT 分析、时域波形、加速度包络处理、轴承诊断	
测量数据	ACC（加速度）、VEL（速度）、DISP（位移）、ENV（包络值）	
采样点数	64、128、256、512、1024、2048	
分析频率	200Hz、500Hz、1kHz、2kHz、5kHz、10kHz、20kHz	
窗函数	汉宁窗，矩形窗，平顶窗	